

# 検査成績書

## Inspection Result

品名(Description) : スタイラス球径  
Stylus Sphere Diameter  
型式(Model Name) : OP-87944  
製造番号(Product Number) : 5B810045  
検査日(Date of Inspection) : June 1, 2018  
温度(Temperature) : 22.7 °C

上記の製品は、当社の管理された品質システムのもと、下記の検査項目について厳重な検査を致しております。

The product above has been given a rigorous inspection regarding the following items under KEYENCE's controlled quality system.

### 使用標準器(Standard Instruments Used)

管理No. Control No.	品名 Description	型式 Model Name	メーカー Manufacturer
M-02765	画像寸法測定器 Image Dimension Measuring System	IM-6145	KEYENCE CORPORATION

### <測定精度(Measurement accuracy)>

#### 条件(Condition)

スタイラス球の直径は、スタイラスの中心軸を含んだ断面の円弧領域における最小二乗円の直径として算出します

Diameter of the stylus sphere is defined by the diameter of a circle calculated by the least square method from the arcuate of the cross-section including the center axis of the stylus.

測定結果 (Measured Value) 単位(Unit):[mm]	規格値(Specified Value) 単位(Unit):[mm]	判定 (Result)
3.9985	4.0000 ±0.0056	良 (Pass)

承認者(Approved by)

*Satoru Noda*

Satoru Noda, Manager on Calibration

# 検査成績書

## Inspection Result

品名(Description) : スタイラス球径  
Stylus Sphere Diameter  
型式(Model Name) : OP-88083  
製造番号(Product Number) : 7B810024  
検査日(Date of Inspection) : July 19, 2018  
温度(Temperature) : 22.5 °C

上記の製品は、当社の管理された品質システムのもと、下記の検査項目について厳重な検査を致しております。

The product above has been given a rigorous inspection regarding the following items under KEYENCE's controlled quality system.

### 使用標準器(Standard Instruments Used)

管理No. Control No.	品名 Description	型式 Model Name	メーカー Manufacturer
M-02765	画像寸法測定器 Image Dimension Measuring System	IM-6145	KEYENCE CORPORATION

### <測定精度(Measurement accuracy)>

#### 条件(Condition)

スタイラス球の直径は、スタイラスの中心軸を含んだ断面の円弧領域における最小二乗円の直径として算出します

Diameter of the stylus sphere is defined by the diameter of a circle calculated by the least square method from the arcuate of the cross-section including the center axis of the stylus.

測定結果 (Measured Value) 単位(Unit):[mm]	規格値(Specified Value) 単位(Unit):[mm]	判定 (Result)
2.0010	2.0000 ±0.0056	良 (Pass)

承認者(Approved by) \_\_\_\_\_

*Satoru Noda*

\_\_\_\_\_  
Satoru Noda, Manager on Calibration